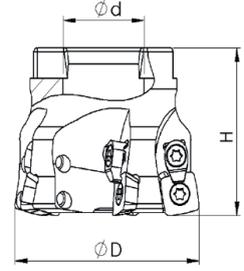
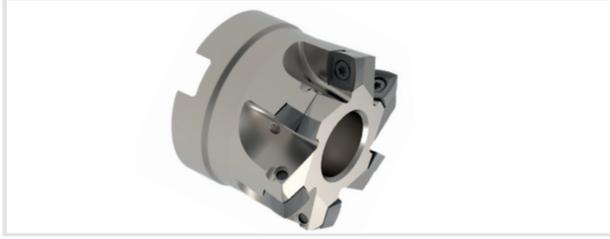




Yeni Nesil High Feed Frezeleme Uç ve Takımları



Freze Kafası



15°

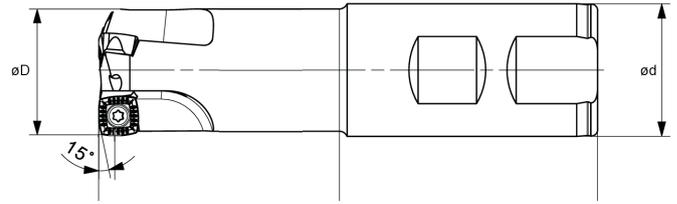


Sipariş Kodu	Stok Durumu	D (mm)		H (mm)	d (mm)	Uç	Vida	Anahtar
MCE040-03-SD09-C	○	40	3	32	16	SDMT0904...	M3.5X8.6	T10
MCE040-04-SD09-C	●	40	4	32	16			
MCE040-05-SD09-C	○	40	5	32	16			
MCE050-05-SD09-C	○	50	5	40	22			
MCE050-06-SD09-C	○	50	6	40	22			

● Stok

○ Stok Dışı

Saplı Taramalar



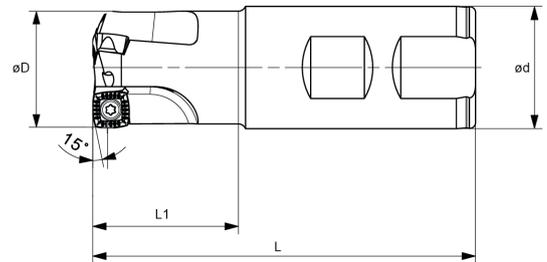
15°



Sipariş Kodu	Stok Durumu	D (mm)		L1 (mm)	L (mm)	d (mm)	Uç	Vida	Anahtar
MSE025-02-SD09-200-C	●	25	2	48	200	25	SDMT0904...	M3.5X8.6	T10
MSE026-02-SD09-180-C	○	26	2	28	180	25			
MSE032-03-SD09-250-C	●	32	3	67	250	32			

● Stok

○ Stok Dışı



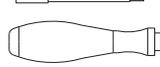
15°



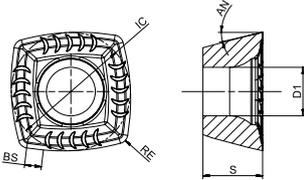
Sipariş Kodu	Stok Durumu	D (mm)		L1 (mm)	L (mm)	d (mm)	Uç	Vida	Anahtar
MSE025-02-SD09-96-C	○	25	2	37	96	25	SDMT0904...	M3.5X8.6	T10
MSE032-02-SD09-100-C	○	32	2	37	100	32			

● Stok

○ Stok Dışı

Kesme Çapı (mm)	Yedek Parçalar		
	Vida	Anahtar	Tork
Ø25-50	 SP035086	 DT-TP10	3.0Nm

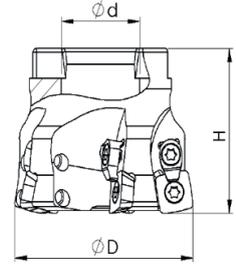
Uygun Uçlar



Kesici Uç Şekli	Ürün Kodu	Çalışma Koşulları								Ölçüler (mm)			
		IC	S	RE	BS	D1	AN	TP2125	TP2135	TC0135	TC2225		
	SDMT 090408-M3	9.525	4.76	0.8	1.3	3.9	15°	○	●				
	SDMT 120508-M3	12.7	5.56	0.8	2.2	4.4	15°	○	●				
	SDMT 120512-M3	12.7	5.56	1.2	2.2	4.4	15°	○	●				

● Darbesiz İşleme Koşulları
 ✚ Genel İşleme Koşulları
 ○ Stok Dışı
 ● Stok

ISO	Malzeme Sınıflandırılması	Çekme Dayanıklığı (N/mm ²)	Sertlik (HB)	Kesme derinliği ve ilerleme							
				SDMT 090408							
				High feed frezeleme				Dalma Frezeleme			
				ap		fz		ae		fz	
				(mm)							
				min	max	min	max	min	max	min	max
P	Alışsız Çelik	<600	<180			0.30	1.50			0.05	0.15
		<950	<280								
	Alışlı Çelik	700-950	200-280			0.30	1.50			0.05	0.12
		950-1200	280-355								
		1200-1400	355-415								
M	Dubleks Paslanmaz Çelik	778	230								
	Ostenitik Paslanmaz Çelik	675	200			0.20	0.80			0.05	0.10
	Çökelme sertleşmeli Paslanmaz Çelik	1013	300								
K	Gri Dökme Demir	700	220	0.20	1.20	0.30	1.50	0.00	7.00	0.05	0.15
	Sfero Dökme Demir	880	260								
	Temper Dökme Demir	800	250								
N	Alüminyum	260	75			-	-			-	-
	Alüminyum Alışlı	447	130								
	Demir Bazlı Alışım	943	280								
S	Kobalt Bazlı Alışım	1076	320			0.10	0.50			0.05	0.10
	Nikel Bazlı Alışım	1177	350								
	Titanyum Bazlı Alışım	1262	370								
H	Sertleştirilmiş Çelik	-	50-60HRC			0.30	1.00			0.05	0.10
	Beyaz Dökme Demir	-	55HRC								



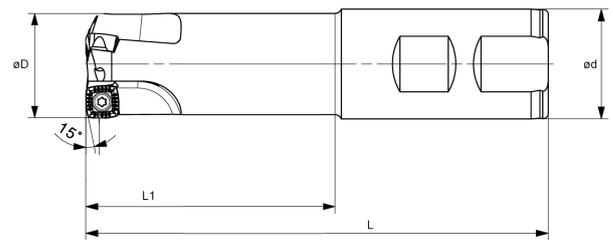
15°



Sipariş Kodu	Stok Durumu	D (mm)		H (mm)	d (mm)	Uç	Vida	Anahtar
MCE052-03-SD12-C	○	52	3	40	22	SDMT1205...	M4X11.2	DT-TP10
MCE052-04-SD12-C	○	52	4	40	22			
MCE052-05-SD12-C	○	52	5	40	22			
MCE063-04-SD12-C	●	63	4	40	22			
MCE063-05-SD12-C	●	63	5	40	22			
MCE066-04-SD12-C	○	66	4	45	27			
MCE066-05-SD12-C	○	66	5	45	27			
MCE080-05-SD12-C	○	80	5	50	27			
MCE080-08-SD12-C	○	80	8	50	27			
MCE100-06-SD12-C	○	100	6	50	32			
MCE100-09-SD12-C	○	100	9	50	32			
MCE125-08-SD12-C	○	125	8	63	40			
MCE125-11-SD12-C	○	125	11	63	40			

● Stok

○ Stok Dışı



15°



Sipariş Kodu	Stok Durumu	D (mm)		L1 (mm)	L (mm)	d (mm)	Uç	Vida	Anahtar
MSE032-02-SD15-250-C	○	32	2	70	250	32	SDMT1205...	M4X11.2	T15

● Stok

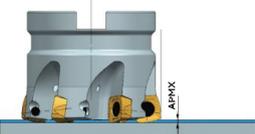
○ Stok Dışı

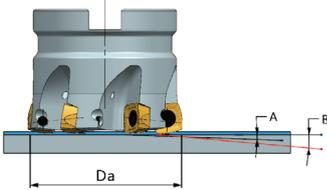
Kesme Çapı (mm)	Yedek Parçalar		
	Vida	Anahtar	Tork
ø32-125	 SP040112	 DT-TP15	3.5Nm

Önerilen Kesme Koşulları

Malzeme				Kesme derinliği ve ilerleme							
ISO	Malzeme Sınıflandırılması	Çekme Dayanıklılığı (N/mm ²)	Sertlik (HB)	SDMT 1205..							
				High feed frezeleme				Dalma Frezeleme			
				ap		fz		ae		fz	
				(mm)							
min		max		min		max		min		max	
P	Alışsız Çelik	<600	<180	0.50	1.60	0.30	2.00	0.0	10.0	0.06	0.18
		<950	<280								
	Alışlı Çelik	700-950	200-280								
		950-1200	280-355								
M	Dubleks Paslanmaz Çelik	778	230	0.50	1.60	0.30	2.00	0.0	10.0	0.06	0.12
	Ostenitik Paslanmaz Çelik	675	200								
	Çökeltme sertleşmeli Paslanmaz Çelik	1013	300								
	Gri Dökme Demir	700	220								
K	Sfero Dökme Demir	880	260	0.50	1.60	0.30	2.00	0.0	10.0	0.06	0.18
	Temper Dökme Demir	800	250								
	Alüminyum	260	75								
N	Alüminyum Alışlı	447	130	0.50	1.60	-	-	0.0	10.0	-	-
	Demir Bazlı Alışım	943	280								
S	Kobalt Bazlı Alışım	1076	320	0.50	1.60	0.30	2.00	0.0	10.0	0.05	0.12
	Nikel Bazlı Alışım	1177	350								
	Titanyum Bazlı Alışım	1262	370								
	Sertleştirilmiş Çelik	-	50-60HRC								
H	Beyaz Dökme Demir	-	55HRC	0.50	1.60	0.30	1.00	0.0	10.0	0.05	0.12

Uygulama Verileri

Alın Frezeleme	ap (mm)		
	APMX	SDMT 090408	SDMT 1205..
		1.2	1.6

Eğimli Frezeleme	Da (mm)	Maks. Pah			
		SDMT..0904..		SDMT..1205..	
		Maks. Pah A	Maks. Pah B	Maks. Pah A	Maks. Pah B
	25	2.80°	6.30°	-	-
	32	1.50°	5.00°	-	-
	40	0.80°	2.70°	-	-
	52	-	-	0.8°	2.7°
	63	-	-	0.6°	1.8°
	66	-	-	0.45°	1.8°
	100	-	-	0.32°	1.45°
	125	-	-	0.24°	1.06°

A = Tam yüzey teması ile elde edilebilen maks. pah.

B = Tam yüzey ve köşe radyüsü ile elde edilebilen maks. pah.

Dalma Frezeleme	Maks. Kesme Derinliği a_p (mm)		
	Da (mm)	SDMT..0904..	SDMT..1205..
	25	6.0	-
	32	6.0	-
	40	6.0	-
	50	6.0	-
	52	-	9.0
	63	-	9.0
	66	-	9.0
	80	-	9.0
	100	-	9.0
	125	-	9.0

Katkı Malzemelerde Helisel İnterpolasyon ile Frezeleme	Tek Paso ile Frezelenen Delik Çap Aralığı				
	Da (mm)	SDMT..0904..		SDMT..1205..	
		D _o min (mm)	D _o max (mm)	D _o min (mm)	D _o max (mm)
	25	30	50	-	-
	32	51	64	-	-
	40	67	80	-	-
	50	87	100	-	-
	52	-	-	87.2	104
	63	-	-	109.2	126
	66	-	-	115.2	132
	80	-	-	143.2	160
	100	-	-	183.2	200
	125	-	-	233.2	250

Programlama Bilgileri

Katkı Malzemelerde Helisel İnterpolasyon ile Frezeleme	Kesici Uç	R	r (Uç radyüsü)	rt (Yaklaşık Radyüs)	k	kr	x
	SDMT..090408	17	0.8	2.0	6.5	1.9	1.47
	SDMT..120508	22.8	0.8	2.5	8.4	2.4	1.00
	SDMT..120512	20	1.2	3.0	8.3	2.8	0.86

Teorik takım yarıçapı "rt" ile yapılan programlama, yukarıda gösterilen nihai konturdan maksimum sapmaya neden olur. Yalnızca köşelerde oluşan küçük sapmalar ise sonraki işlemlerde diğer takımlar kullanılarak düzeltililebilir.

Engineered for Excellence.

#EuroloyExcellence



Italy Office



Via Leonardo Da Vinci, 4 – 20054
Milano MI ITALIA



(+39) 0282398309



info@euroloy.com

Turkey Office



Üsküdar Cad. YEDPA No:1
Ataşehir -İstanbul -TÜRKİYE



(+90) 850 933 3408



euroloytr@euroloy.com



euroloytools



Euroloy Cutting Tools